

**Инструкция по монтажу термоусаживаемых
концевых муфт , внутренней и наружной
установки типа КВТп, КНТп для оконцевания Зх
жильных силовых кабелей с бумажной
изоляцией с броней или без брони на
напряжение до 10 кВ.**

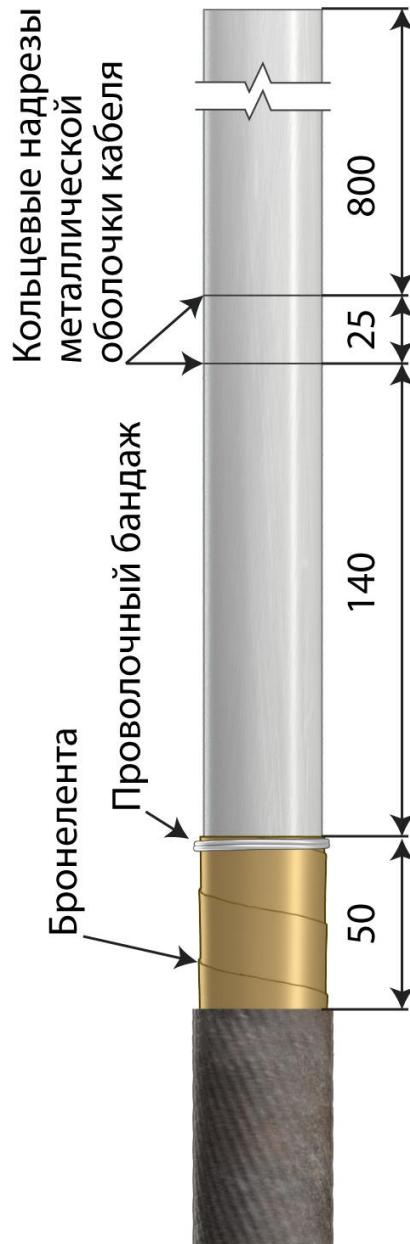
Муфты соответствуют требованиям ГОСТ 13781.0-86 и ТУ 3449-001-1125476195140-2015. Эксплуатация муфты допускается при температуре окружающей среды -50°C +50°C, а также при относительной влажности до 98% при температуре +35°C. Муфты выпускаются в виде комплекта деталей.

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

1. Монтаж муфты должен производиться обученным рабочим-кабельщиком.
2. При выполнении монтажных работ использовать пропан - бутановую газовую горелку.
3. Если работы проводятся в закрытом помещении его необходимо проветривать.
4. Газовую горелку необходимо настроить так, чтобы получить мягкое пламя с желтым языком, стараться избегать остроконечного синего пламени.
5. Пламя горелки необходимо направлять в сторону предполагаемой усадки материала.
6. Все поверхности, которые будут контактировать с kleem, необходимо обезжиривать и подогревать.
7. Для обезжиривания поверхности использовать бензин марки Б-70, или Ацетон, соблюдая инструкции по его применению.
8. По завершению усадки трубок, лишние части необходимо обрезать острым ножом. Место среза должно быть гладким без заусенцев.
9. Трубы необходимо усаживать равномерно по всей их окружности, перемещая пламя горелки в выбранном направлении усадки.
10. Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузьрей, содержащих воздух. После монтажа муфты должен четко прослеживаться профиль внутренних компонентов.

В данной инструкции изложен правильный метод монтажа изделия. Ответственность за соответствие операций, изложенных в инструкции и условий, при которых происходит монтаж муфты, несет электромонтер, так как изготовитель не может контролировать условия, при которых происходит монтаж.

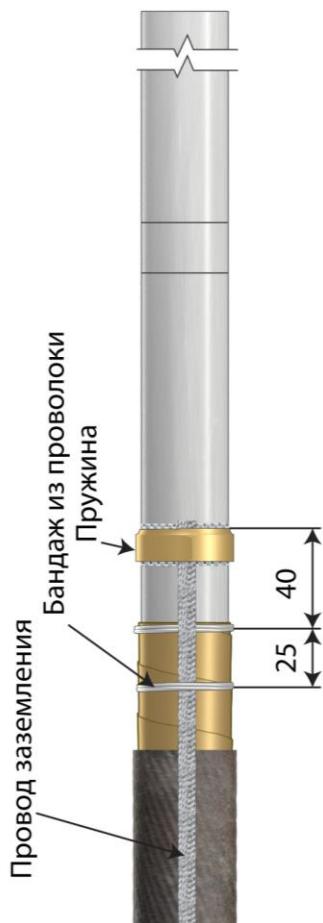
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ: При монтаже муфты необходимо также выполнять общие требования по монтажу муфт, изложенные в сборнике «Техническая документация на муфты для кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией напряжением до 35кВ», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей», «Правил пожарной безопасности для энергетических предприятий».



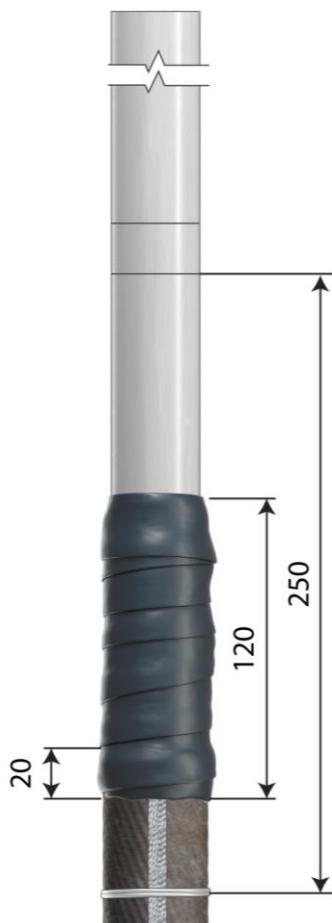
1 Конец разделяемого кабеля расправить на длине не менее 1100 мм. Удалить наружный покров и броню, как показано на рисунке, сделать два кольцевых надреза оболочки на расстоянии 140мм и 165мм от среза брони. Зачистить и обезжирить металлическую оболочку и бронеленты кабеля.

2

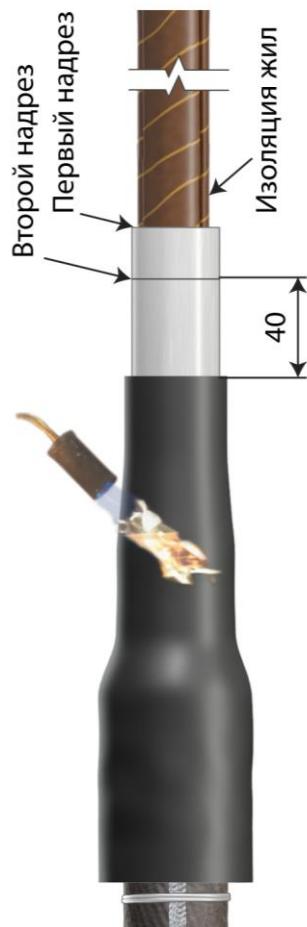
Прикрепить провод заземления к металлической оболочке с помощью пружины и контактной пластины (терки). Пружину наматывать с подтягивающим усилием. Закрепить провод заземления бандажом из проволоки на участке бронелент.

**3**

Закрепить провод заземления на наружном покрове бандажом из проволоки на расстоянии 250мм от второго надреза металлической оболочки. Обмотать оболочку и бронеленты с закреплённым проводом заземления, лентой черного герметика с заходом 20мм на наружный покров кабеля и 50 мм на металлическую оболочку, как показано на рисунке.

**4**

Установить трубку изоляции оболочки так, чтобы ее верхний край располагался на расстоянии 40мм от надреза на оболочке. Усадить трубку, начиная от верхнего края, перемещая пламя горелки в направлении наружного покрова. Удалить металлическую оболочку, поясную изоляцию и межфазное заполнение до первого кольцевого надреза на оболочке.

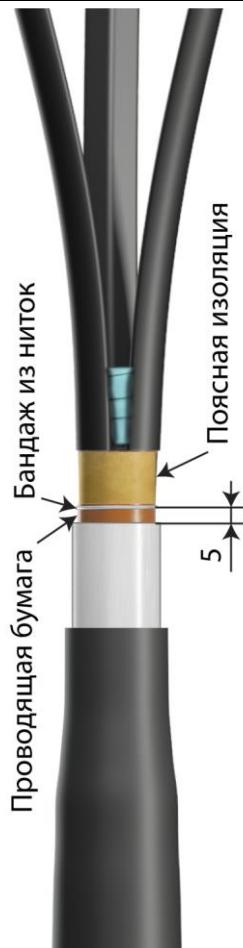
**5**

Развести жилы кабеля. Радиус изгиба жил должен быть не менее 10-кратной высоты сектора или диаметра жил по изоляции. Надеть термоусаживаемые трубы изоляции жил на каждую жилу продвинув их до пояска оболочки. Усадить трубы при помощи газовой горелки начиная от оболочки. Короткую ленту герметика выравнивания поля (голубой) отделить от подложки и скрутить из нее конус. Вставить конус между жилами и уплотнить до появления между жилами. Удалить поясок металлической оболочки.

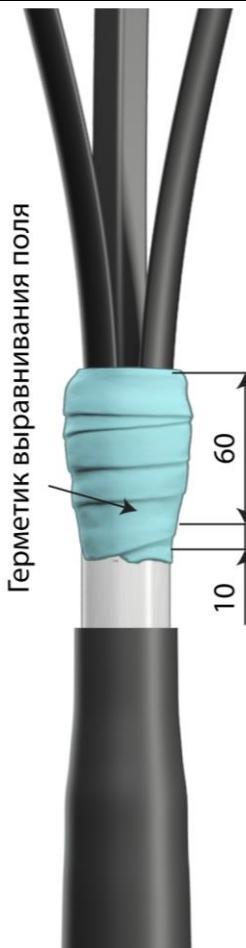


6

Наложить бандаж из ниток на ленты проводящей бумаги на расстоянии 5мм от среза оболочки кабеля. Удалить ленты проводящей бумаги до бандажа. Удалить бандаж из ниток.

**7**

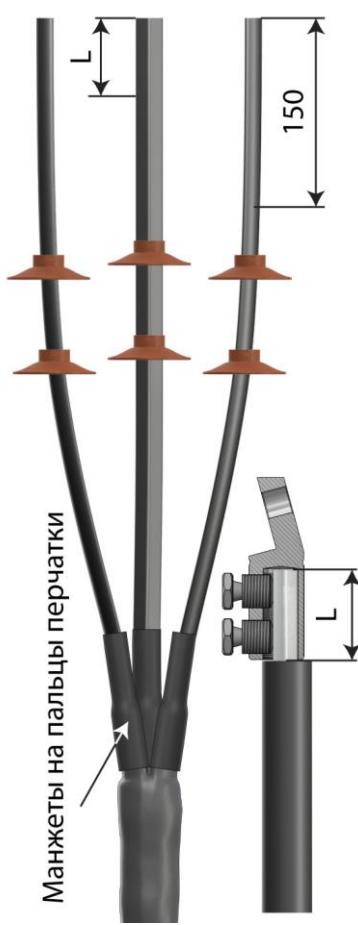
Намотать длинные ленты герметика выравнивания поля (голубой) на «корешок» разделки кабеля с заходом 60мм на жилы и 10мм на оболочку, удаляя подложку с лент. Ленты, наматывать вытягивая их до половины исходной ширины с 30% перекрытием слоёв. В процессе намотки придать ей форму конуса.

**8**

Надеть на жилы перчатку и завести ее как можно глубже в корешок разделки кабеля. Начать усадку перчатки у основания пальцев в зоне 1, затем продолжить в направлении наружного покрова - зона 2, после чего усадить пальцы перчатки - зона 3 и закончить в зоне 4.

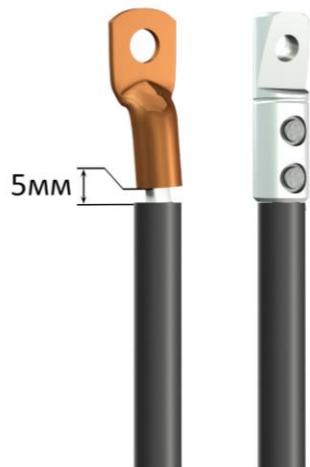
**9**

Снять изоляцию с жил на длине, равной глубине внутренней цилиндрической части наконечника (длина L). Зачистить и обезжирить токоведущую часть. Обезжирить трубы изоляции жил на длине 150 мм от конца жил. Надвинуть и усадить на пальцы перчатки манжеты. Для муфт наружной установки — надеть и усадить на каждую жилу по два изолятора.



10

Для наконечников под опрессовку - провести скругление секторных жил, установить наконечник и опрессовать. Для болтовых наконечников — равномерным усилием подтянуть болты, затем довернуть их до срыва головок, при необходимости удалить напильником выступающую часть остатка болтов до цилиндрической части наконечника.

**11**

Наконечник прогреть огнем горелки до температуры 60°C. Надеть на наконечники трубы изоляции наконечника (для болтовых наконечников необходимо, чтобы трубка полностью закрывала места срыва болтов). Усадить трубы на каждую жилу.

Монтаж муфты закончен.
Прежде чем производить дальнейшие операции муфта должна остыть.

